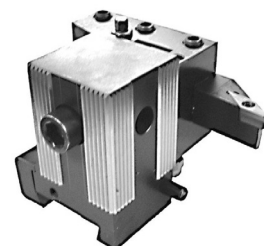
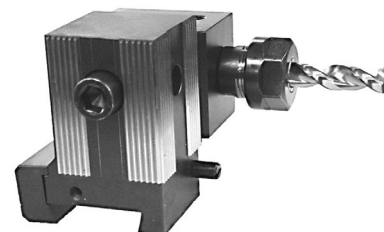
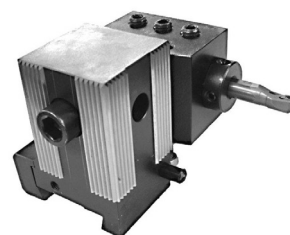
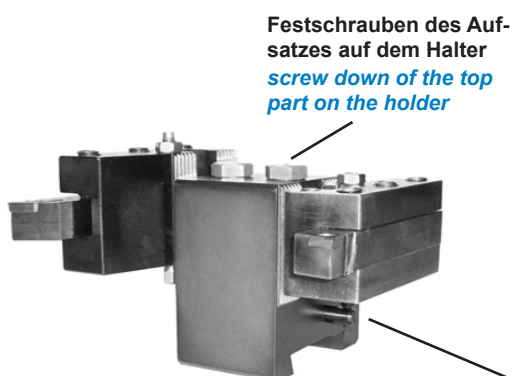


Werkzeughalter und Aufsätze
 für SPINNER PD - CNC / SB - CNC

Tool Holders and Top Parts
 for SPINNER PD - CNC / SB - CNC

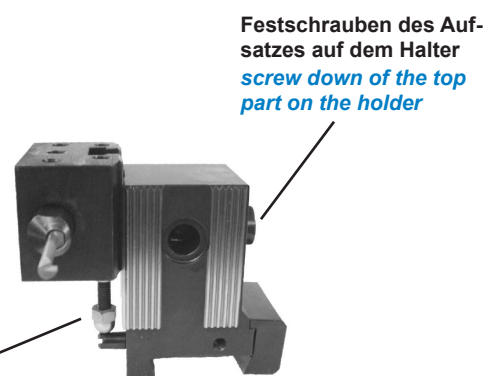
- Extrem stabile Ausführung, besonders für Hartdreher und Schleifspindel geeignet
Very solid type, especially applicable for hard turning machines and grinding spindle machines
- Sehr viele Variationsmöglichkeiten
Lots of variations
- Einfaches und schnelles Spannen mit unseren neu entwickelten Haltern und Aufsätzen
Easy and quick clamping
- Höhenverstellbar im Bereich von ca. 25 mm
Hight adjustable 25 mm
- Einsätze können an den Grundhaltern an allen 2 bzw. 3 verzahnten Flächen befestigt werden (auch über Kopf).
 Das bedeutet: Schnellere Umrüstzeiten Ihrer Maschinen.
Tops can be used on every geared side (also overhead)
- Jeder Einsatz passt auf jeden Halter.
Any top is convertible with any holder

Anwendungsbeispiele:
Examples of application



Gleichzeitiger Einsatz von 2 Werkzeugen bei V401.520D
2 tools possible at once on V401.520D

Festschrauben des Aufsatzes auf dem Halter
screw down of the top part on the holder



Festschrauben des Aufsatzes auf dem Halter
screw down of the top part on the holder

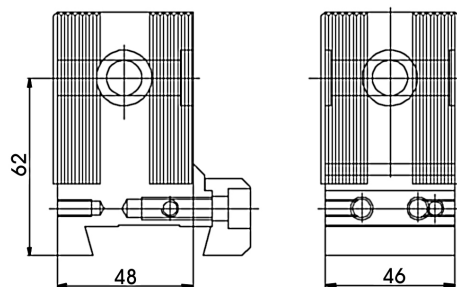
Höhenverstellbar im Bereich von ca. 25 mm
Hight adjustable 25 mm

**Werkzeughalter und Aufsätze
für SPINNER PD - CNC / SB - CNC**
**Tool Holders and Top Parts
for SPINNER PD - CNC / SB - CNC**

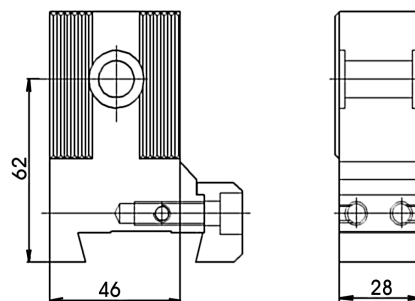
 Incl. aller Befestigungsschrauben - *incl. all screws*
Halter + Klemmstück - Holder + Clamping Part
**Bestell - Nr.
order-no.**

V 401.520

V 401.520D


Halter + Klemmstück - Holder + Clamping Part
**Bestell - Nr.
order-no.**

V 401.521



**Werkzeughalter und Aufsätze
 für SPINNER PD - CNC / SB - CNC**

**Tool Holders and Top Parts
 for SPINNER PD - CNC / SB - CNC**

Einsätze - Top Parts

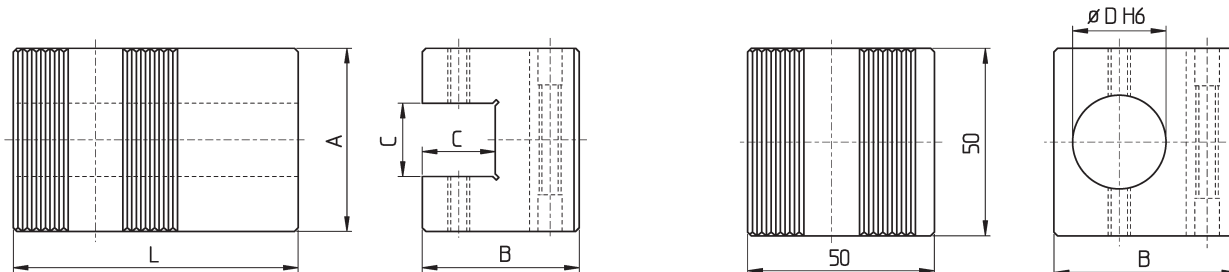
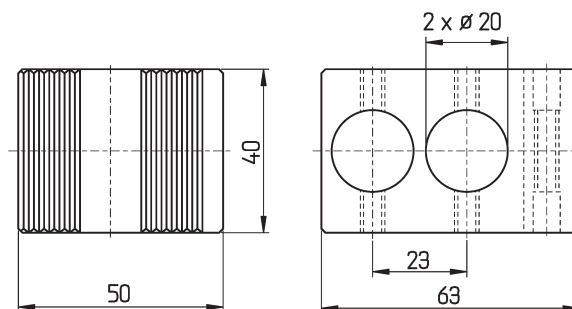


Bild 1

Bild 2

Bestell - Nr. order-no.	Bild	A	B	C	D	L
V 411.512	1	40	27	12	-	50
V 411.510	1	40	27	12	-	78
V 411.511	1	50	32	16	-	50
V 411.520	1	40	30	16	-	78
V 411.525	1	54	36	20	-	78
V 411.532	2	-	33	-	12	-
V 411.531	2	-	36	-	16	-
V 411.530	2	-	43	-	20	-
V 411.528	2	-	49	-	25	-
V 411.533	2	-	54	-	30	-

Bestell - Nr. order-no.
V 411.512/2
2 Bohrungen 20 h5 Positions- und Winkelgenauigkeit 0,005mm <i>2 bores 20 h5</i> <i>accuracy of positions and angles 0,005 mm</i>



Bestell - Nr. order-no.
V 411.530/3
3 Bohrungen 10 h5 Positions- und Winkelgenauigkeit 0,005mm <i>3 bores 10 h5</i> <i>accuracy of positions and angles 0,005 mm</i>

